

☒ **Compte Rendu**

BEHR

Nom	Service	Tel.	Date / Initiales
ROSTOUCHER JL	DRH	5120	14/04/08 / SH

Destinataires pour information :
MM. BAUMERT – BAYER – VERDEILLE

Personnes présentes

M. ROSTOUCHER

Mmes et MM. ANDRIEUX J - BOTTIN S - DEHAUT L - FORISSIER M - FRISON A - JENNY S - KUENEMANN F - LOUIS G - NUZZO R - PEREZ MM - PRUVOST N - QUIJADA A - STERITI R - WALTER P - ZEHRI Y

Pour secrétariat : Sylvie HEINRICH

Personnes absentes

Mmes et MM. ALTHERR L - BOSSART F - BRICKERT E - DAALECH M - ELMRABTI R - FELLMANN JM - FINANTZ R - HAENN V - JACQUOT M - KOLLETH P - MULLER M - OUALI Z - PATOU P - PARRAVICINI Y - RINNERT G

Objet

COMPTE RENDU DE LA REUNION DES DELEGUES DU PERSONNEL DU 20 MARS 2008

Points abordés

Remarques

Début de la réunion : 14H00

Réponses aux revendications C.F.T.C.

- 1) CDC : ligne 6 : la table dur laquelle le personnel pose les cassettes est dangereuse, il faudrait sécuriser cette dernière.**

Cette question a déjà été posée en septembre 2007 ; les rebords sont creux ; le personnel s'y cogne.

Monsieur ROSTOUCHER dit que pour Monsieur REINHARD les rebords sont là pour éviter que les cassettes ne tombent. Il dit qu'il faut voir ce point directement avec Monsieur REINHARD pour préciser éventuellement la demande.

- 2) Revendication du 27 septembre 2007 : L6 LK NFG ; aucune solution n'a été apportée.**

Monsieur ROSTOUCHER dit qu'il a déjà donné la solution à cette question ; cette ligne travaille avec 2 personnes au lieu de 3, dont une seule personne sur le 1^{er} poste, où la place est limitée.

Cette implantation a été mise en place par les Méthodes et la production a été ajustée (520 pièces au lieu de 570) ; la procédure doit être respectée.

- 3) Montage : NCV3, boîtier filtre, les portes basses des B12 ne sont pas fermées correctement. A qui incombe la tâche de vérifier si les portes sont bien fermées ?**

Compte Rendu



Monsieur ROSTOUCHER dit qu'une procédure a été définie suite à une fiche de non-conformité. Les emballages défectueux doivent être écartés au niveau de l'injection. Les managers de production doivent resensibiliser les opérateurs afin de faire attention aux emballages défectueux avant utilisation, de les isoler et les identifier.

4) Généralités : le tapis et les marches sur la passerelle sont glissants. Beaucoup d'accidents du travail s'y sont produits. Que compte faire la Direction ?

Monsieur ROSTOUCHER dit qu'il y a eu 1 accident du travail sur la passerelle en 2006. Lorsqu'il gèle, on procède à la mise en place de sel. Il rappelle qu'il y a 2 000 passages par jour sur cette passerelle. Le revêtement est un revêtement anti-glisse adapté au nombre de passages.

5) Divers

Madame STERITI demande si l'augmentation salariale ainsi que le rattrapage seront sur la fiche de paie du mois de mars ?
Monsieur ROSTOUCHER répond positivement.

6) Cas Particuliers.